

Anbaueinheit 312

Technisches Produktdatenblatt

- Kompakte und solide Prägeeinheit als Einbaukomponente zur flexiblen Bauteilkennzeichnung
- Unterschiedliche Markierverfahren: Ritz-, Nadel- oder Punktschriftprägen
- DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Schriftfeldgröße 51 x 51 mm (X/Y-Achse)
- Robuste Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Achsen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren
- Steuerung (Markier-Controller): EK-Box mit Folientastatur und Display, Schutzart IP 54



Einsatzbereich

Das Modell 312 kann sowohl in kompakte Fertigungslinien als auch in Handarbeitsplätze integriert werden. Es wird standardmäßig mit der Software „Standard Makro“ bzw. „Keyboard Makro“ ausgeliefert. Optional sind auch die PC-Software VisuWin SE bzw. VisuWin PRO erhältlich.

Optionen

- Applikationsabhängige Gegenhalter
- Pneumatischer Zustellschlitten (50 mm, 80 mm oder 100 mm Hub)
- Mechanische Schnellwechseleinheit mit Feinjustierung (Z-Richtung)
- Abdeckung der Prägerunterseite durch einen Staubschutzbalg

Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung
• Abmessungen Markiereinheit (H x B x T)	160 x 150 x 150 mm (ohne Prägekopf)
• Schriftfeldgröße (X, Y)	51 x 51 mm
• Gewicht der Markiereinheit	ca. 3 kg
• Prägeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 6 Zeichen/ Sekunde
• Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)
• Betriebsdruck	2 – 6 bar
• Einbaulage	frei wählbar
• Dokumentation	Deutsch, Englisch oder Französisch (andere Sprachen optional)
• Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägendem Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)
• Stromversorgung	115 oder 230 V

Technische Änderungen vorbehalten.

