

Prägeeinheit 315

Technisches Produktdatenblatt

- Prägeeinheit für die Markierverfahren Ritz-, Nadel-, Punktschriftprägen und DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Standard-Schriftfeldgröße 150 x 100 mm (X/Y)
- Die Koordinateneinheit ist in einem stabilen Aluminiumgehäuse eingebaut und dadurch vor äußeren Einflüssen gut geschützt.
- Die Motoren sind direkt mit den Kugelrollspindeln über spielfreie Kupplungen verbunden.
- Doppelführung der beiden Schreibachsen für die Aufnahme großer Querkräfte
- Antrieb über leistungsstarke Schrittmotoren
- Prägewerkzeug an pneumatischer Zustellachse (einstellbar von 35 - 50 mm)



Prägeeinheit 315 mit pneumatischer Zustellachse

Einsatzbereich

Die Prägeeinheit 315 ist ein sehr gut geschütztes und robustes, für den Einsatz im 3-Schicht Betrieb konzipiertes Gerät. Alle Bauteile dieser Koordinateneinheiten sind für den Dauereinsatz entwickelt und werden ständig auf gleichbleibende Qualität geprüft. Zusammen mit dem Markierkopf und einem Controller wird dieser Präger als Einbausystem von Anlagenherstellern zur direkten Werkstückkennzeichnung in Transferstraßen, Bearbeitungsmaschinen, Mess- und Prüfstationen usw. integriert. Die pneumatische (PN) oder schrittmotorische (SM) Achse ermöglicht das Zustellen zum Bauteil auch an schwer zugänglichen Prägestellen.

Optionen

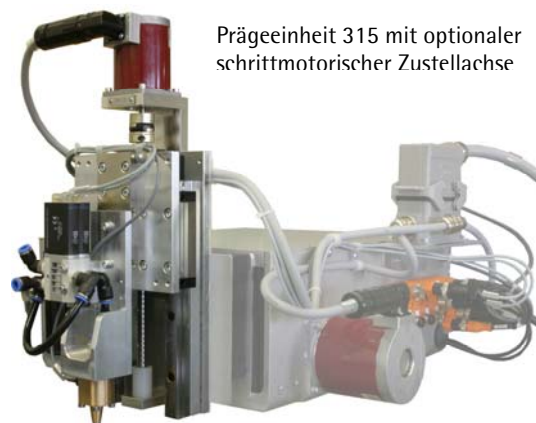
- Große Variantenvielfalt bei den Prägeköpfen und -werkzeugen
- Geregelt Servoantriebe
- Verlegung des Referenzpunktes
- Schriftfeldgröße 150 x 150 mm
- Größere Markierbereiche werden mit anderen Bauformen realisiert
- Pneumatische Zustellachse in verlängerter Ausführung (einstellbar von 80 - 125 mm)
- Prägewerkzeug an schrittmotorischer Zustellachse (Hublänge bis 125 mm anwählbar) – auch mit Werkstückantastung
- Spitzenabfrage (Nadelbruchkontrolle für bauseitigen Anbau/ Ansteuerung)
- Weitere Optionen und Sonderbauformen auf Anfrage

Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung	ST*	OP*
• Abmessungen der Prägeeinheit mit Standard Schriftfeldgröße (X, Y) von 150 x 100 mm + Z-Achse	siehe Zeichnung	X	
• Abmessungen der Prägeeinheit mit optionaler Schriftfeldgröße (X, Y) von 150 x 150 mm + Z-Achse	siehe Zeichnung		X
• Gewicht	ca. 37 kg		
• Prägegeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 10 Zeichen/ Sekunde (siehe Tabelle Prägezeiten)		
• Schrifthöhe	ab 1 mm (schrittweise in 0,1 mm)		
• Betriebsdruck	2 – 6 bar		
• Dokumentation	Deutsch, Englisch oder Französisch andere Sprachen	X	X
• Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägendem Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)		
• Lärmpegel beim Ritzprägen	< 75 dB(A) (abhängig vom Bauteil)		
• Stromversorgung	115 oder 230 V		
• PN-Zustellachse	von 35 bis 50 mm Hub (einstellbar)	X	
• PN-Zustellachse	von 80 bis 125 mm Hub (einstellbar)		X
• PN-Zustellachse	Sonderhub auf Anfrage		X
• SM-Zustellachse	bis 125 mm Hub (parametrierbar)		X
	mit Werkstückantastung		X
• Lage des Referenzpunktes X/Y	siehe Zeichnung	X	
• Versorgungs- und Steuerleitungen	siehe Zeichnung	X	
• PN-Versorgung (Regler und Wächter)	auf separater Alu-Platte	X	
• Pneumatik-Komponenten	Festo	X	
• Motorische Bremse je nach Einbaulage für X- oder Y-Achse	Maße auf Anfrage		X
• Geregelt Servoantriebe			X

*) ST = Standardausführung; OP = optional erhältlich

Technische Änderungen vorbehalten.



Prägeeinheit 315 mit optionaler schrittmotorischer Zustellachse