

Anbaueinheit 322

Technisches Produktdatenblatt

- Prägeeinheit für die Markierverfahren: Ritz-, Nadel-, Punktschrift-Prägen und DataMatrix Codierungen (ECC200)
- Schriftfeldgröße 100 x 100 mm oder 100 x 50 mm
- Formstabiler Grundkörper aus Aluminium-Guss
- Spielfreie Kugelrollspindeln und Laufwagen mit umlaufenden Kugelführungen in beiden Schreibachsen
- Kompakte, wartungsfreundliche Bauform
- Antrieb über leistungsstarke Schrittmotoren
- Große Variantenvielfalt bei den Prägeköpfen und Prägewerkzeugen



Einsatzbereich

Das Modell 322 ist ein sehr robustes, für den Einsatz im 3-Schicht Betrieb konzipiertes Gerät. Alle Bauteile dieser Koordinateneinheit sind für den Dauereinsatz entwickelt und werden ständig auf gleichbleibende Qualität geprüft. Zusammen mit dem Markierkopf und einem Controller wird dieser Präger als Einbausystem in unsere Sonderanlagen oder von Anlagenherstellern zur direkten Werkstückkennzeichnung u.a. in Transferstraßen, Bearbeitungsmaschinen, Mess- und Prüfstationen integriert. Der Markierkopf ist direkt unter der Koordinateneinheit montiert.

Optionen

- Verstärkte Ausführung mit doppelten Führungen und kräftigeren Motoren erlauben den Einsatz von stärkeren Ritzköpfen für tiefe Markierungen oder Ritzköpfen in längerer Bauform.
- Geregelte Servoantriebe
- Abdeckung der Prägermechanik auf der Prägekopfseite mit Faltenbalg oder Blechabdeckung
- Verlegung des Referenzpunktes
- Verschiedene Markierbereiche durch Modulbauweise
- Antastung für Punkt-/ DataMatrix-Prägeköpfe
- Weitere Optionen und Sonderbauformen auf Anfrage

Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung	ST*	OP*
• Abmessungen der Prägeeinheit mit Schriftfeldgröße (X, Y) von 100 x 100 mm (B x T x H)	325 x 255 x 163 mm (ohne Prägekopf)	X	
• Abmessungen der Prägeeinheit mit Schriftfeldgröße (X, Y) von 100 x 50 mm (B x T x H)	325 x 205 x 163 mm (ohne Prägekopf)	X	
• Abmessungen der Prägeeinheit mit Schriftfeldgröße (X, Y) von 40 x 50 mm (B x T x H)	251 x 163 x 205 mm (ohne Prägekopf)		X
• Abmessungen der Prägeeinheit mit Schriftfeldgröße (X, Y) von 150 x 100 mm (B x T x H)	393 x 255 x 163 mm (ohne Prägekopf)		X
• Gewicht der Prägeeinheit	ca. 10 kg		
• Prägeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 10 Zeichen/ Sekunde (siehe Tabelle Prägezeiten)		
• Eilgang Geschwindigkeit	bis 0,5 m/sec		
• Schrifthöhe	ab 0,5 mm (schrittweise in 0,1 mm)		
• Betriebsdruck	2-6 bar		
• Dokumentation	Deutsch, Englisch oder Französisch andere Sprachen	X	X
• Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägendem Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)		
• Lärmpegel beim Ritzen	max. 74 dB(A) (abhängig vom Bauteil)		
• Stromversorgung	110 oder 230 V		
• Lage des Referenzpunktes	siehe Zeichnung	X	
• Versorgungs- und Steuerleitungen	siehe Zeichnung	X	
• Versorgungs- und Steuerleitungen	rechts seitlich abgehend		X
• PN-Versorgung (Regler und Wächter)	für bauseitige Montage	X	
• PN-Versorgung (Regler und Wächter)	auf separater Alu-Platte		X
• Pneumatik-Komponenten	Festo	X	
• Farbe der Abdeckhaube	RAL 7035, grau	X	
• Verstärkte Ausführung für hohe Kräfte: doppelte Führungen und starke Motoren	erforderlich ab Prägekopf R20M		X
• Antrieb	Schrittmotoren	X	
• Servotechnik	Controller mit geregelten Endstufen erforderlich (nur in Verbindung mit 19"/ 84TE)		X
• Faltenbalg	auf Anfrage		X
• Blechabdeckung/ Späneschutz	auf Anfrage		X

*) ST = Standard-Ausführung; OP = optional erhältlich

Technische Änderungen vorbehalten.