

Prägeanlage 322

Technisches Produktdatenblatt

- Universell und flexibel einsetzbare Prägeanlage zur direkten Kennzeichnung von Werkstücken
- Konzipiert für den Dauereinsatz
- Stabiler, langlebiger und wartungsarmer Maschinenaufbau
- Lieferbare Prägeverfahren: Ritz-, Nadel-, Punkt- schrift- oder DataMatrix Kennzeichnungen
- Schriftfeldgröße 100 x 100 mm oder 100 x 50 mm
- X/Y-Achsen der Koordinateneinheit mit präzise geschliffenen Linearführungen
- Antrieb mit leistungsstarken Schrittmotoren und robusten Kugelumlaufgewindetrieben



Einsatzbereich

Die Prägeanlage 322 dient zur Typenschildkennzeichnung und wird eingesetzt in der Einzelteil- oder Prototypenfertigung und für Kleinserien.

Optionen

- Verstärkte Ausführungen für besonders tiefe Kennzeichnungen
- Antastung für Punkt-/ DataMatrix-Prägeköpfe
- Geregelte Servoantriebe
- Kundenspezifische Logos und Sonderzeichen
- Verschiedene Markierbereiche durch Modulbauweise
- Elektrische Zustellachse (Z-Achse)
- Sonderanlagen mit teil- oder vollautomatischem Teilehandling

Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Einheit, Erläuterung	ST*	OP*
• Abmessungen der Prägeanlage mit Tisch und Säule	siehe Maßzeichnung	X	
• Verstellbereich der Prägeeinheit (Z-Richtung)	max. 200 mm (manuell)		
• Abmessungen der Prägeeinheit mit Schriftfeldgröße (X, Y) von 100 x 100 mm (B x T x H)	325 x 255 x 163 mm (ohne Prägekopf)	X	
• Abmessungen der Prägeeinheit mit Schriftfeldgröße (X, Y) von 100 x 50 mm (B x T x H)	325 x 205 x 163 mm (ohne Prägekopf)	X	
• Abmessungen der Prägeeinheit mit Schriftfeldgröße (X, Y) von 40 x 50 mm (B x T x H)	251 x 163 x 205 mm (ohne Prägekopf)		X
• Abmessungen der Prägeeinheit mit Schriftfeldgröße (X, Y) von 150 x 100 mm (B x T x H)	393 x 255 x 163 mm (ohne Prägekopf)		X
• Gewicht der Prägeanlage	ca. 40 kg		
• Prägeschwindigkeit (abhängig von Schriftgröße und -form, Prägeverfahren und Motorisierung)	bis 10 Zeichen/ Sekunde (siehe Tabelle Prägezeiten)		
• Eilgang Geschwindigkeit	bis 0,5 m/sec		
• Schrifthöhe	ab 0,5 mm (schrittweise in 0,1 mm)		
• Betriebsdruck	2-6 bar		
• Dokumentation	Deutsch oder Englisch andere Sprachen optional	X	X
• Eindringtiefe Prägespitze (abhängig vom zu prägendem Material, Prägekopf und -verfahren)	ca. 0,01 – 0,5 mm (siehe Datenblatt Prägeköpfe)		
• Lärmpegel beim Ritzen	max. 74 dB(A) (abhängig vom Bauteil)		
• Stromversorgung	110 oder 230 V		
• Lage des Referenzpunktes	siehe Zeichnung	X	
• Versorgungs- und Steuerleitungen	siehe Zeichnung	X	
• Versorgungs- und Steuerleitungen	rechts seitlich abgehend		X
• PN-Versorgung (Regler und -Wächter)	für bauseitige Montage	X	
• PN-Versorgung (Regler und -Wächter)	auf separater Alu-Platte		X
• Pneumatik-Komponenten	Festo	X	
• Farbe der Abdeckhaube	RAL 7035, grau	X	
• Verstärkte Ausführung für hohe Kräfte: doppelte Führungen und starke Motoren	erforderlich ab Prägekopf R20M		X
• Antrieb	Schrittmotoren	X	
• Servotechnik	Controller mit geregelten Endstufen erforderlich (nur in Verbindung mit 19"/ 84TE)		X
• Elektrische Z-Achse	auf Anfrage		X
• Faltenbalg	auf Anfrage		X
• Blechabdeckung/ Späneschutz	auf Anfrage		X

*) ST = Standard-Ausführung; OP = optional erhältlich

Technische Änderungen vorbehalten.