



Stempelmaschinen

BORRIES-Stempelmaschinen werden im Werkstattbereich, sowie in der Klein- und Mittel-Serienfertigung eingesetzt. Sie sind geeignet für nahezu alle plastisch verformbaren Werkstoffe.

Als Werkzeuge werden Stahltypen, Gravurstempel oder Nummerierprägewerke verwendet.

Mit geringem Kraftaufwand lassen sich hohe Schlagleistungen erzielen. Die Bedienung erfolgt je nach Modellausführung manuell oder pneumatisch. Die Schlagleistung ist stufenlos einstellbar.

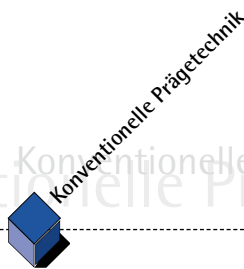
Durch den großen nutzbaren Hub lassen sich Werkstücke unterschiedlicher Höhe prägen, ohne dass eine Anpassung erforderlich ist.

Die einfache Bedienung, die ausgereifte Konstruktion und die umfangreiche Palette an Prägestempeln lassen sehr viele, universelle Einsatzbereiche zu und machen die Borries – Stempelmaschine zu einem unentbehrlichen Werkzeug.

BM 18 (manuell)



BM 21 (pneumatisch)



Technische Daten	BM 11 / BM 12	BM 18 / BM 21	BM 30 / BM 35
Max. Schlagleistung	4 kN	25 kN	50 kN
Gesamthöhe der Säule	375 mm	635 mm	840 mm
Durchmesser der Säule	36 mm	60 mm	100 mm
Tisch-Arbeitsfläche	112 x 112 mm	162 x 162 mm	242 x 242 mm
T-Nutengröße	6 mm	8 mm	12 mm
Ausladung bis Mitte Werkzeug	85 mm	136 mm	192 mm
Max. arbeitshöhe (ohne Werkzeug)	173 mm	290 mm	330 mm
Gesamthub	40 mm	60 mm	80 mm
davon nutzbarer Hub	30 mm	45 mm	55 mm
davon Spindeleinzug	10 mm	15 mm	25 mm
Abmessung des Werkzeugschaft	Ø 6 x 35 mm	Ø 10 x 45 mm	Ø 16 x 45 mm
Nettogewicht ca. (BM 11 / 18 / 30)	14 kg	50 kg	155 kg
Nettogewicht ca. (BM 12 / 21 / 35)	16 kg	52 kg	160 kg
Aussenmaße ca.	138 x 224 x 477 mm	200 x 340 x 765 mm	300 x 505 x 1130 mm

Technische Änderungen vorbehalten

Stempelleistungen in Stahl und Aluminium bei Verwendung von BORRIES Stahltypen und Typenhaltern

	BM 11 / 12		BM 18 / 21		BM 30 / 35	
	Stahl	Alu	Stahl	Alu	Stahl	Alu
Schrifthöhe (mm)	max. Anzahl Schriftzeichen					
1,0	7	14	15	28	36	75
1,5	6	13	14	26	30	70
2,0	5	12	12	24	26	65
2,5	4	10	11	22	19	60
3,0	3	8	9	20	17	55
4,0	2	6	8	16	15	50
5,0	1	5	6	14	12	45

Diese Angaben sind grobe Richtwerte. Genaue Ergebnisse sind nur durch einen Prägeversuch zu ermitteln.

BM 21 mit
 Zweihandbedienung

