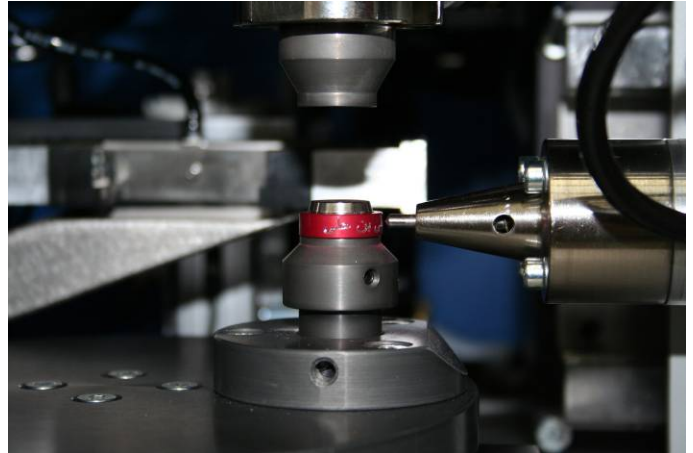


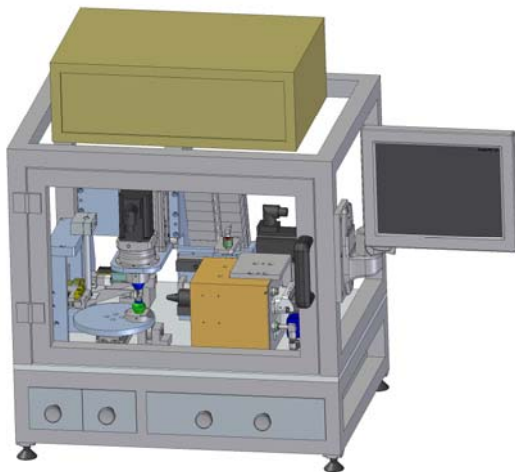
Beschriftung von Ringen

Prägeanlage 312

- Halbautomatische Prägeanlage 312 zum individuellen Prägen von Ringen
- Markierverfahren: Ritzprägen oder Nadelprägen
- Alle Windows Schriftarten verfügbar, multilingual, Logos und Graphiken
- Spielfreie Spindeln und Doppelführungen
- Mantelbeschriftungsanlage mit pneumatischer Spannvorrichtung zum zentrischen Spannen von Ringen mittels Wechselspitzen
- Innendurchmesser der Ringe von 2 bis 30 mm
- Ringbreite von ca. 3 bis ca. 10,0 mm
- Pneumatische Vereinzelung der Ringe mit Übergabe in die Spanneinrichtung
- Teileauffangbehälter unter dem Prägebereich
- BORRIES BC7/3 Controller in separatem 84TE Gehäuse, 3HE mit 3 NC Achsen Controller und alle erforderlichen digital und analog I/O Ausgänge
- BORRIES VisuWin Pro Software zur automatischen Ablaufsteuerung und Wartungsfunktionen
- Output: maximal zwei Ringe pro Minute



Geprägter Ring in Bearbeitungsposition



Technische Änderungen vorbehalten.

Technische Daten

Eigenschaft	Maße, Erläuterung
• Abmessungen der Prägeanlage (B x T x H)	800 x 500 x 850 mm
• Gewicht	ca. 120 kg
• Visualisierung mit 12,1" TFT panel PC	WIN XP Pro Steuerungssoftware

