

## Kennzeichen von Bremscheiben

### Nadelpräganlage Modell 322

#### Bedarf

- Kennzeichnung von Bremscheiben am Topf, in 3 Teilsegmenten
- Einstellbare, pneumatische Zustellachse für verschiedene Bremscheibendurchmesser
- Prägen von bis zu 21 Zeichen in 5,0 bis 6,5 mm Schrifthöhe mit Daten von einer Messmaschine und aktuellen Angaben zum Datum und zur Schicht
- Gesamt-Taktzeit von 19 Sekunden

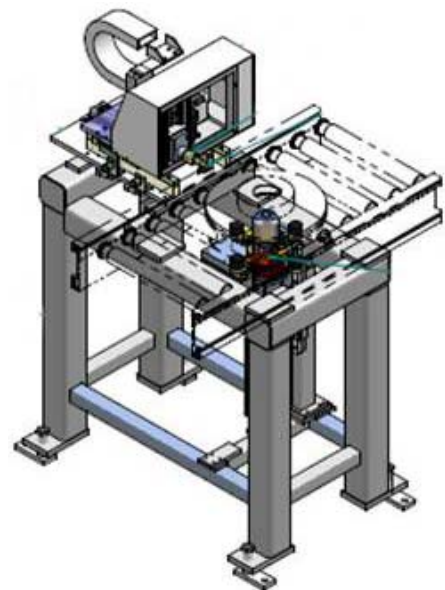


#### Rahmenbedingungen

- Einbindung in einen automatischen Ablauf
- Einbau in ein bauseitiges Rollenband

#### Borries Lösung: Nadelpräganlage Modell 322

- Schriftfeld 100 x 100mm
- Montiert auf pneumatischer Z-Achse
- Bremscheibenaufnahme mit motorischer Rotationsachse für Umfang- und Segmentbeschriftungen
- Pneumatische Hubachse für Aushub vom Rollenförderer
- Integriert in Rollenband
- Steuerungstechnik 84TE Rack mit BC7 Steuerung mit Makro Funktionsprogramm zur Einbindung in die Verkettung. Für E/A Signale und Prägedaten
- Datenübernahme: Seriell RS232



Technische Änderungen vorbehalten.