

Rollprägen von Bremscheiben

Rollprägemaschine BM79

Bedarf

- Kennzeichnen von Bremscheiben am Topf mit mehr als 50 Zeichen
- Automatische Anpassung an verschiedene Topfdurchmesser und -höhen
- Kennzeichnung von gleichbleibenden Texten mit sehr kurzen Prägezeiten
- Be- und Entladen der Scheiben über Portalgreifer



Rahmenbedingungen

- Einbindung in eine vollautomatische Anlage
- Einbau der Maschine in bauseitige Komplettanlage

Borries Lösung: Rollprägemaschine BM79

- Kennzeichnen von Grauguss-Bremscheiben mit verschiedenen Außendurchmessern, Topfhöhen und Reibringdicken (chargenweise Änderung)
- Prägen von mehr als 50 Zeichen von 5 - 8 mm Schrifthöhe
- Zusätzlicher Pneumatikschlitten mit Niederhalter zum Andrücken der Scheiben in die Aufnahmevorrichtung
- Sehr kurze Präge- und Gesamt-Taktzeit durch Prägen am Umfang in einem Arbeitsgang
- Modernste Maschinensteuerung mit SPS und Bedienpanel
- Geringe Maschinenabmessungen
- Dauerschmierung durch modernste Permanent-Schmiereinheit



Technische Änderungen vorbehalten.