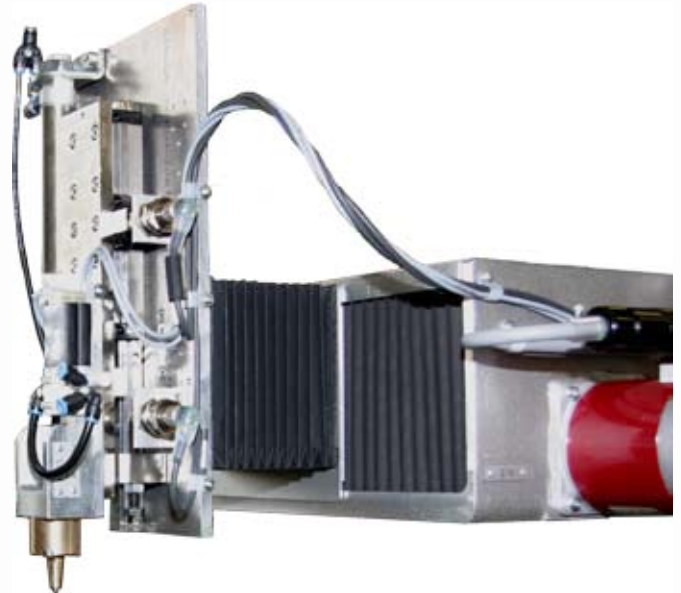




Интегрируемый модуль 315

Техническое описание

- Возможные методы маркировки: метод прочерчиванием иглой и ударно-точечный метод, а так же нанесение кода DataMatrix (согласно ECC 200)
- Стандартный размер маркировочного окна 150 x 100 мм (X/Y)
- Оси координат размещены в стабильном алюминиевом корпусе и хорошо защищены от внешних воздействий
- Моторы соединяются непосредственно с шарико-винтовыми передачами
- Усиленная конструкция координатных осей
- Работа осуществляется с помощью мощных шаговых двигателей
- Маркиратор способен двигаться вертикально по оси Z (пневматическая 3-я ось в двух исполнениях: от 0 до 35 мм и от 80 до 125 мм)



Маркировочный модуль модель 315 с пневматической Z-осью

Область применения

Модель 315 - это очень надежный маркировочный прибор, разработанный для непрерывного применения на производстве. Все составляющие компоненты оси координат предназначены для постоянного использования и регулярно проходят проверку качества. Вместе с маркирующей головкой и контроллером управления этот маркирующий узел интегрируется производителями в производственные и конвейерные линии, в измерительные станции или же на контрольных пунктах. Пневматическая (ПН) или электрическая (ЭЛ) ось обеспечивает доступ даже к труднодоступным местам на детали.

Опции

- Широкий выбор маркирующих головок и игл
- Смещение начального пункта маркировки
- Маркировочное окно 150 x 150 мм
- Маркировочные поля с большими размерами маркируются при помощи маркиратора в специальном исполнении



- Пневматическая ось Z в удлинённом исполнении (до 125 мм)
- Электрическая ось Z (выборочно до 125 мм) – так же с функцией поиска поверхности детали и обеспечения нужного расстояния от кончика иглы до маркирующей детали
- Контроль состояния маркировочной иглы (с помощью датчика)
- Другие опции и специальное исполнение модулей под заказ

Технические характеристики

Свойства	Размеры, единицы измерения, пояснение	СТ*	ОП*
• Размеры маркировочного модуля со стандартным окном маркировки (X, Y) 150 x 100 мм + Z-ось	см. чертёж	X	
• Размеры маркировочной единицы со опциональным окном маркировки (X, Y) 150 x 150 мм + Z-ось	см. чертёж		X
• Вес	37 кг		
• Скорость маркировки (в зависимости от размера и типа шрифта, метода маркировки и мотора)	до 10 знаков за секунду (см. таблицу скорости нанесения маркировки)		
• Высота шрифта	от 1 мм (настраивается пошагово с интервалом в 0,1 мм)		
• Рабочее давление	2 – 6 Бар		
• Документация	На немецком, английском или французском языках- стандарт. На других языках – по желанию клиента	X	X
• Глубина проникновения маркирующей иглы (в зависимости от маркирующегося материала, маркирующей головки и метода)	около 0,01 – 0,5 мм (см. техническое описание маркирующих головок)		
• Уровень шума при использовании метода прочерчивания	макс. 75 дБ (в зависимости от маркирующегося материала и давления)		
• Напряжение	115 или 230 В		
• ПН-ось	от 0 до 50 мм (выставляется)	X	
• ПН-ось	от 80 до 125 мм (выставляется)		X
• ПН-ось	В особом исполнении под заказ		X
• ЭЛ-ось	Параметрирование до 125 мм с функцией измерения расстояния		X X
• Расположение начального пункта маркировки (X, Y)	см. чертёж	X	
• Управление и питание	см. чертёж	X	
• Пневматическое управление (регуляторы и датчик контроля давления)	На отдельной алюминиевой плате	X	
• Пневматические компоненты	От фирмы Festo и Bosch	X	
• Тормоза для моторов по оси X или Y в зависимости от конструкции	Чертёж по запросу		X

*) СТ = в стандартном исполнении; ОП = опционально за дополнительную плату

Технические изменения не исключаются.



Маркировочный модуль модель 315 с электрической Z-осью