

Оборудование для ручной штамповки

Характеристика

- Штамповка происходит за счёт пневматического управления (модели ВМ 10, ВМ 22 и ВМ 25)
- Чтобы спровоцировать штамповочный удар, нужно слегка ударить зафиксированным в оборудовании инструментом по поверхности детали
- Сила удара регулируется подачей давления

ВМ 8



ВМ 10
в комбинации с
фиксатором литер



ВМ 22



Клеймо



ВМ 25
в комбинации с
нумератором



Область применения

Ручное штамповочное оборудование фирмы Borries применяется для лёгкого и быстрого нанесения маркировки, как то контрольного штампа, специальной метки (логотипа) или буквенно-цифровой комбинации. Простота использования, широкий спектр применения, а также возможность быстрой смены инструмента делают эти устройства незаменимыми помощниками на производстве.

Опции

Возможность применения различного инструментария:

- Фиксатора стальных литер с набором литер
- Контрольного знака
- Клейма
- Нумератора MNPW (только для моделей BM 22 и BM 25)

Технические характеристики

	BM 10		BM 22		BM 25	
• Длина	260 мм		300 мм		350 мм	
• Вес	520 гр		980 гр		1660 гр	
• Фиксация инструмента	8 мм		10 мм		10 мм (фиксирующий патрон)	
• Сила удара	10 кН (1000 кг)		20 кН (2000 кг)		35 кН (3500 кг)	
• Максимальное количество символов:	Алюминий	Сталь St37	Алюминий	Сталь St37	Алюминий	Сталь St37
Высота шрифта 1 мм	5	3	6	4	8	7
Высота шрифта 2 мм	5	3	6	4	8	6
Высота шрифта 3 мм	4	2	5	3	7	5
Высота шрифта 4 мм	3	1	4	2	6	4
Высота шрифта 5 мм	1	-	3	1	6	3

*) Данные значения являются ориентировочными. Точные значения определяются только в процессе проведения теста. Технические изменения не исключаются.